

 <p>BUtgb atg</p> <p>04/H732 vs. / dd. 24.01.2006 Geldig van/valable du 26.08.2004 tot/au 25.08.2009</p> <p>http://www.butgb.be http://www.ubatc.be</p>	PRODUCTGOEDKEURING MET CERTIFICATIE AGREMENT DE PRODUIT AVEC CERTIFICATION	
	Geëxtrudeerd polystyreen STYRODUR (XPS) Polystyrène extrudé	
	BASF AG E-KSE/XN - D 219 T. 00 49 621.60.21.23.9 styrodur@basf-ag.de	D-67056 LUDWIGSHAFEN Fax 00 49 621.60.72.22.6 www.styrodur.de
	5.1 Afwerking Parachèvement Abarbeitung Finishing	

Deze productgoedkeuring beperkt zich enkel tot de declaratie van onderstaande producteigenschappen. Ze spreekt zich niet uit over de gebruiksgeschiktheid in een of andere toepassing (zie § 1 van de hierna vermelde algemeenheden).

Cet agrément de produit se limite uniquement à la déclaration des caractéristiques du produit mentionnées ci-dessous. Il ne se prononce pas quant à l'aptitude à l'emploi dans l'une ou l'autre application (voir le § 1 des généralités ci-dessous).

PRODUCTGROEP / GROUPE DE PRODUIT

Fabricageplaats, fabriek / Lieu de fabrication, usine :

BASF AG Ludwigshafen, Duitsland

Blaasmiddel / Gaz gonflant : CO₂ (+ < 1% isobuthaan)

Bekleding / Revêtement : platen met extrusie huid / plaques avec peau d'extrusion

PRODUCTSPECIFICATIES (NBN EN 13164 : 2001)

SPECIFICATIONS DE PRODUIT (NBN EN 13164 : 2001)

Productnaam Nom du produit	Oppervlakte-afwerking Finition de surface	Lengte Longueur (mm)	Breedte Largeur (mm)	Dikte Epaisseur (mm)	λ_D [W/(m.K)]	Brandreactie Réaction au feu (Euroclass)
Styrodur 2500 C	met extrusie huid avec peau d'extrusion	1250 ± 10	600 ± 8	20, 30, 40, 50, 60 T1	0,032 (20-30mm) 0,034 (40-60mm)	E
Styrodur 2800 C	met geribde extrusie huid avec peau d'extrusion nervuré	1250 ± 10	600 ± 8	20, 30, 40, 50, 60, 80, 100, 120 T1	0,032 (20-30mm) 0,034 (40-60mm) 0,036 (80mm) 0,038 (100-120mm)	E
Styrodur 3035 CS	met extrusie huid avec peau d'extrusion	1265 ± 10	615 ± 8	30, 40, 50, 60, 80, 100, 120 T1	0,032 (30mm) 0,034 (40-60mm) 0,036 (80mm) 0,038 (100-120mm)	E
Styrodur 3035 CN	met extrusie huid avec peau d'extrusion	2510 ± 10 2515 ± 10	610 ± 8 615 ± 8	30, 40, 50, 60, 80, 100, T1	0,032 (30mm) 0,034 (40-60mm) 0,036 (80mm) 0,038 (100mm)	E
Styrodur 4000 CS	met extrusie huid avec peau d'extrusion	1265 ± 10	615 ± 8	30, 40, 50, 60, 80, 100, 120 T1	0,032 (30mm) 0,034 (40-60mm) 0,036 (80mm) 0,038 (100-120mm)	E
Styrodur 5000 CS	met extrusie huid avec peau d'extrusion	1265 ± 10	615 ± 8	40, 50, 60, 80, 100 T1	0,034 (40-60mm) 0,036 (80mm) 0,038 (100mm)	E

Tabel 1 / Tableau 1

Tolerantie dikte / Tolérances épaisseur	
Klasse T1 / Classe T1	
± 2 mm	d < 50 mm
-2 / +3 mm	50 ≤ d ≤ 120 mm

Productnaam Nom du produit	Dikte Epaisseur (mm)	Haaksheid Equerrage (mm/m)	Vlakheid Planéité (mm)	Dimensionele stabiliteit Stabilité dimensionnelle 48 h 70 °C, 90 % RV (%)	Druksterkte Compression (kPa)	Vervorming onder druk en temperatuur/ Déformation sous compression et température (%)	Waterabsorptie door onder- dompeling/ Absorption d'eau par immersion (%)	Waterabsorptie door diffusie Absorption d'eau par diffusion (%)	Druksterkte op lange termijn Résistance à la compression à long terme (kPa)	Vorst-dooi weerstand Résistance gel-dégel (%)
Styrodur 2500 C	20, 30, 40, 50, 60	≤ 5	≤ 7	DS (TH) $\Delta\varepsilon_{d,lb} \leq 5$	CS(10\Y)100 ≥ 100 (20-30 mm) CS(10\Y)200 ≥ 200 (40-60 mm)	DLT(1)5 ≤ 5 DLT(2)5 ≤ 5	WL(T)0,7 ≤ 0,7	WD(V)3 ≤ 3,9 à 2,7	CC(2/1,5/50) 60 (20-30 mm) CC(2/1,5/50) 80 (40-60 mm)	FT2 ≤ 1
Styrodur 2800 C	20, 30, 40, 50, 60, 80, 100, 120	≤ 5	≤ 7	DS (TH) $\Delta\varepsilon_{d,lb} \leq 5$	CS(10\Y)200 ≥ 200 (20 mm) CS(10\Y)300 ≥ 300 (30-120 mm)	DLT(1)5 ≤ 5 DLT(2)5 ≤ 5	-	-	CC(2/1,5/50) 80 (20 mm) CC(2/1,5/50) 100 (30-120 mm)	-
Styrodur 3035 CS	30, 40, 50, 60, 80, 100, 120	≤ 5	≤ 7	DS (TH) $\Delta\varepsilon_{d,lb} \leq 5$	CS(10\Y)300 ≥ 300	DLT(1)5 ≤ 5 DLT(2)5 ≤ 5	WL(T)0,7 ≤ 0,7	WD(V)3 ≤ 3,6 à 1,3	CC(2/1,5/50) 130	FT2 ≤ 1
Styrodur 3035 CN	30, 40, 50, 60, 80, 100	≤ 5	≤ 7	DS (TH) $\Delta\varepsilon_{d,lb} \leq 5$	CS(10\Y)250 ≥ 250	DLT(1)5 ≤ 5 DLT(2)5 ≤ 5	WL(T)0,7 ≤ 0,7	WD(V)3 ≤ 3,6 à 1,5	CC(2/1,5/50) 100	FT2 ≤ 1
Styrodur 4000 CS	30, 40, 50, 60, 80, 100, 120	≤ 5	≤ 7	DS (TH) $\Delta\varepsilon_{d,lb} \leq 5$	CS(10\Y)500 ≥ 500	DLT(1)5 ≤ 5 DLT(2)5 ≤ 5	WL(T)0,7 ≤ 0,7	WD(V)3 ≤ 3,6 à 1,3	CC(2/1,5/50) 180	FT2 ≤ 1
Styrodur 5000 CS	40, 50, 60, 80, 100	≤ 5	≤ 7	DS (TH) $\Delta\varepsilon_{d,lb} \leq 5$	CS(10\Y)700 ≥ 700	DLT(1)5 ≤ 5 DLT(2)5 ≤ 5	WL(T)0,7 ≤ 0,7	WD(V)3 ≤ 3,3 à 1,5	CC(2/1,5/50) 250	FT2 ≤ 1

Union belge pour l'Agrément technique dans la construction

Service Public Fédéral (SPF) Economie, Classes moyennes,
PME et Energie,
Agrément et Spécifications (SAS),
WTC 3, 6e étage, Boulevard Simon Bolivar, 30, 1000 Bruxelles
Tél. : 0032 (0)2 277 81 76, Fax : 0032 (0)2 277 54 44
Membre de l'Union européenne pour l'Agrément technique dans la construction (UEAtc)

Valeurs λ_D - et/ou R_D certifiées des matériaux d'isolation thermique. Généralités

1. OBJET

L'agrément de **produit** ATG/H ne concerne que les caractéristiques déclarées et certifiées du produit, conformément aux normes EN cités ci-avant et ce pour les applications banalisées, sans toutefois se prononcer sur l'aptitude à l'emploi dans des applications spécifiques. Pour ces derniers l'agrément **technique** ATG* reprend les critères et exigences d'emploi.

L'agrément de produit comporte un contrôle suivi, effectué sur stock ou sur chantier.

Conformément au paragraphe STS 00.31 et l'article 12 de l'Arrêté ministériel du 10.08.1977 relatif aux travaux des marchés publics, ces isolants peuvent être dispensés des essais de réception technique avec la livraison au niveau de la qualité intrinsèque du matériau. Le maître d'ouvrage ou son délégué doit toutefois contrôler le marquage et l'aspect.

2. VALEURS λ_D - et/ou R_D - DECLAREES

Ces valeurs λ_D et/ou R_D sont déterminées statistiquement sur base des mesures individuelles. Elles sont déterminées dans un niveau de confiance de 90/90, selon les normes harmonisées de produit NBN EN 13162 à 13171 et NBN EN ISO 10456, et certifiées selon la norme de conformité NBN EN 13172; elles sont déclarées par le fabricant.

3. POSE

Pour chaque emploi, il y a lieu d'appliquer un facteur de correction sur le coefficient de la transmission thermique de l'élément de construction. La méthode de calcul est donnée dans le STS 08.82 - 2003 et est mentionnée dans l'agrément technique ATG de l'application spécifique.

* Dans ce même ATG est repris la réaction au feu spécifique.

L'agrément de produit est délivré sur la base de :

- l'Arrêté ministériel du 6 septembre 1991 relatif à l'organisation de l'agrément technique et à l'établissement de spécifications-type dans la construction (Moniteur belge du 29 octobre 1991)
- la demande introduite par la firme concernée
- l'avis du groupe spécialisé "Parachèvement" de la Commission de l'agrément technique formulé sur la base du rapport présenté par le Bureau exécutif "Matériaux d'isolation" de l'UBAtc
- l'avis favorable relatif à la certification.

Belgische Unie voor de technische goedkeuring in de bouw

Federale Overheidsdienst (FOD) Economie, Middenstand,
KMO en Energie,
Goedkeuring en Voorschriften (DGV),
WTC 3, 6e verdieping, Simon Bolivarlaan, 30, 1000 Brussel
Tel. : 0032 (0)2 208 36 75, Fax : 0032 (0)2 277 54 44
Lid van de Europese Unie voor de technische goedkeuring in de bouw (EUtgb)

Gecertificeerde λ_D - en/of R_D -waarden voor warmte-isolatiematerialen. Algemeenheden

1. VOORWERP

Deze **product**goedkeuring ATG/H heeft alleen betrekking op de gedeclareerde en gecertificeerde product-eigenschappen, overeenkomstig hiervoor vermelde EN-normen voor wat betreft de gebanaliseerde toepassingen, zonder zich evenwel uit te spreken over de gebruiksgeschiktheid in specifieke toepassingen. Voor deze laatste worden de uitvoeringseisen en toepassings-criteria gegeven in de betreffende **technische** goedkeuring ATG*.

De productgoedkeuring omvat doorlopende steekproefcontroles, uitgevoerd op voorraad of bij de werken.

Deze isolatiematerialen kunnen overeenkomstig paragraaf STS 00.31., in overeenstemming met art. 12 van het Ministerieel Besluit van 10.08.1977 inzake overheidsopdrachten, vrijgesteld worden van technische keuringsproeven bij de levering, op het vlak van de intrinsieke kwaliteit van het materiaal. De opdrachtgever of zijn afgevaardigde dient evenwel controle te voeren op de merking en het uitzicht.

2. GEDECLAREERDE λ_D - en/of R_D -WAARDEN

Deze λ_D - en/of R_D -waarden zijn statistisch bepaald op basis van individueel gemeten waarden. Ze worden bepaald binnen een betrouwbaarheids grens van 90/90 overeenkomstig de geharmoniseerde productnormen NBN EN 13162 tot 13171 en NBN EN ISO 10456, en gecertificeerd volgens conformiteitsnorm NBN EN 13172; ze worden gedeclareerd door de fabrikant.

3. PLAATSING

Voor elke bouwtoepassing dient op de warmtedoorgangscoefficient van een bouwdeel een correctie-factor toegepast te worden. De berekeningsmethode wordt toegelicht in STS 08.82 - 2003 en vermeld in de technische goedkeuring ATG voor de specifieke toepassing.

* In deze ATG wordt eveneens de specifieke brandreactie opgenomen.

De productgoedkeuring is afgeleverd op basis van :

- het Ministerieel Besluit van 6 september 1991 tot inrichting van de technische goedkeuring en opstelling van typevoorschriften in de bouwsector (Belgisch Staatsblad van 29 oktober 1991)
- de aanvraag ingediend door de betrokken firma
- het advies van de gespecialiseerde groep "Afwerking" van de Goedkeuringscommissie, geformuleerd op basis van het verslag voorgedragen door het Uitvoerend Bureau "Isolatiematerialen" van de BUtgb.
- het gunstig advies met betrekking tot de certificatie.