

Technische Productgoedkeuring ATG met Certificatie Agrément Technique de produit ATG avec Certification



ATG 11/H732

GEËXTRUDEERD POLYSTYREEN (XPS) POLYSTYRÈNE EXTRUDÉ

Geldig van / Valable du
12/08/2011
Tot / au 11/08/2016

Goedkeurings- en Certificatie-operator
Opérateur d'agrément et de certification



BCCA
Belgian Construction Certification Association
Aarlenstraat 53 - 1040 Brussel
Rue d'Arlon 53 - 1040 Bruxelles
<http://www.bcca.be> - info@bcca.be

BASF SE

G - KTF/E - D219

D - 67056 Ludwigshafen

Tel : +49 621 60 21238

Fax : +49 621 60 46208

e-mail : styrodur@basf.com

web : www.styrodur.de

1. Doel en draagwijdte van de technische productgoedkeuring

Deze technische productgoedkeuring betreft de onafhankelijke prestatiebepaling voor een aantal kenmerken van het product in functie van een aantal niet nader geïdentificeerde toepassingen.

De prestatiebepaling wordt uitgevoerd door een door de BUTgb vzw aangeduide onafhankelijke goedkeuringsoperator, BCCA.

De technische productgoedkeuring wordt regelmatig opgevolgd, wanneer relevant aan de stand der techniek aangepast en onderworpen aan een vijfjaarlijkse herziening.

Opdat de technische productgoedkeuring in stand gehouden kan worden, moet de ATG-houder doorlopend bewijzen dat hij al het nodige blijft doen opdat de in de productgoedkeuring beschreven prestaties bereikt worden. Deze opvolging is essentieel voor het vertrouwen in de overeenkomstigheid van het product met deze technische productgoedkeuring, en wordt toevertrouwd aan de door de BUTgb aangeduide certificatie-operator, BCCA.

Door het doorlopend karakter van de controles en de statistische interpretatie van de controleresultaten wordt door de bijbehorende certificatie een hoog betrouwbaarheidsniveau bereikt.

De productgoedkeuring en de certificatie van de overeenstemming met de productgoedkeuring staan los van individueel uitgevoerde werken. De aannemer en architect blijven onverminderd verantwoordelijk voor de overeenstemming van de uitvoering met de bepalingen van het bestek.

1. But et portée de l'agrément technique de produit

Cet agrément technique de produit concerne la détermination indépendante de performances pour un nombre de caractéristiques du produit en fonction d'un nombre d'applications non identifiées.

La détermination des performances est réalisée par un opérateur d'agrément indépendant, BCCA, désigné par l'UBAtc asbl.

L'agrément technique de produit est régulièrement suivi, adapté si nécessaire à l'état de la technique et soumis à une révision quinquennale.

Afin que l'agrément technique de produit puisse être maintenu, le titulaire de l'ATG doit en permanence prouver que le nécessaire est fait pour que les prestations mentionnées dans l'agrément soient atteintes. Ce suivi est essentiel pour la confiance en la conformité du produit avec cet agrément technique de produit, et est confié à un opérateur de certification, BCCA, désigné par l'UBAtc asbl.

Par le caractère continu des contrôles et l'interprétation statistique des résultats des contrôles, un niveau de confiance élevé est atteint par la certification associée.

L'agrément et la certification de la conformité à l'agrément ne sont pas liés aux travaux effectués individuellement. L'entrepreneur et l'architect restent entièrement responsables de la conformité de la mise en œuvre avec les spécifications du cahier des charges.

2. Productgroep / Groupe de produit

Fabricageplaats, fabriek / Lieu de fabrication, usine : BASF AG, D - Ludwigshafen

Blaasmiddel / gaz gonflant : CO₂ (+ < 1% isobuthaan)

3. Productspecificaties / Spécifications de produit (NBN EN 13164:2008)

Productnaam Nom du produit	Oppervlakte- afwerking Finition de surface	Lengte Longueur	Breedte Largeur	Dikte Epaisseur d (mm)		λ_D [W/(m.K)]	Brandreactie Réaction Feu (Euroclass)
		Tolerantie/Tolérance (%)					
Styrodur® 2500 C	Met extrusie h uid Avec peau d'extrusion	±8 mm (<1000mm) ±10 mm (≥1000mm)	±8 mm (<1000mm) ±10 mm (≥1000mm)	20 ≤ d ≤ 120	T1	zie tabel 1 voir tableau 1	E
Styrodur® 2500 CNS	Met extrusie h uid Avec peau d'extrusion	±8 mm (<1000mm) ±10 mm (≥1000mm)	±8 mm (<1000mm) ±10 mm (≥1000mm)	30 ≤ d ≤ 80	T1	zie tabel 1 voir tableau 1	E
Styrodur® 2800 C	Met geribde extrusie h uid Avec peau d'extrusion nervuré	±8 mm (<1000mm) ±10 mm (≥1000mm)	±8 mm (<1000mm) ±10 mm (≥1000mm)	20 ≤ d ≤ 120	T1	zie tabel 1 voir tableau 1	E
Styrodur® 3035 CN	Met extrusie h uid Avec peau d'extrusion	±8 mm (<1000mm) ±10 mm (≥1000mm)	±8 mm (<1000mm) ±10 mm (≥1000mm)	30 ≤ d ≤ 120	T1	zie tabel 1 voir tableau 1	E
Styrodur® 3035 CS	Met extrusie h uid Avec peau d'extrusion	±8 mm (<1000mm) ±10 mm (≥1000mm)	±8 mm (<1000mm) ±10 mm (≥1000mm)	30 ≤ d ≤ 120	T1	zie tabel 1 voir tableau 1	E
Styrodur® 4000 CS	Met extrusie h uid Avec peau d'extrusion	±8 mm (<1000mm) ±10 mm (≥1000mm)	±8 mm (<1000mm) ±10 mm (≥1000mm)	30 ≤ d ≤ 120	T1	zie tabel 1 voir tableau 1	E
Styrodur® 5000 CS	Met extrusie h uid Avec peau d'extrusion	±8 mm (<1000mm) ±10 mm (≥1000mm)	±8 mm (<1000mm) ±10 mm (≥1000mm)	40 ≤ d ≤ 120	T1	zie tabel 1 voir tableau 1	E

Tabel 1 / Tableau 1

Dikte / Epaisseur d (mm)	λ_D [W/(m.K)]
20 ≤ d < 40	0,032
40 ≤ d < 60	0,034
60 ≤ d < 70	0,035
70 ≤ d < 90	0,036
90 ≤ d ≤ 120	0,038

Tolerantie dikte / Tolérances épaisseur	
Klasse T1 / Classe T1	
± 2 mm	d < 50mm
-2 / +3 mm	50 ≤ d ≤ 120mm

Productnaam Nom du produit	Haaksheid / Equerrage (mm/m)	Vlakheid Planéité (mm)	Dimensionele stabiliteit Stabilité dimensionnelle 48 h, 70°C, 90% RV (%)	Vervorming onder druk en temperatuur Déformation sous compression et température (%)	Waterabsorptie door onderdompeling Absorption d'eau par immersion (%)	Waterabsorptie door diffusie Absorption d'eau par diffusion (%)	Druksterkte Compression (kPa)	Druksterkte op lange termijn Résistance à la compression à long terme (kPa)	Vorst-dooi weerstand Résistance gel-dégel (%)
Styrodur® 2500 C	≤ 5	≤ 7 (< 1000mm) ≤ 14 (≤ 2000mm) ≤ 28 (≤ 4000mm)	DS(TH) $\Delta\varepsilon_{d,l,b} \leq 5$	DLT(2)5 ≤ 5	WL(T)0,7 ≤ 0,7	WD(V)3 ≤ 3,9 (20mm) à 1,3 (120mm)	CS(10\Y)200 ≥ 200	CC(2/1,5/50)80	FT2 ≤ 1
Styrodur® 2500 CNS	≤ 5	≤ 7 (< 1000mm) ≤ 14 (≤ 2000mm) ≤ 28 (≤ 4000mm)	DS(TH) $\Delta\varepsilon_{d,l,b} \leq 5$	DLT(2)5 ≤ 5	WL(T)0,7 ≤ 0,7	WD(V)3 ≤ 3,6 (30mm) à 2,1 (80mm)	CS(10\Y)200 ≥ 200	CC(2/1,5/50)80	FT2 ≤ 1
Styrodur® 2800 C	≤ 5	≤ 7 (< 1000mm) ≤ 14 (≤ 2000mm) ≤ 28 (≤ 4000mm)	DS(TH) $\Delta\varepsilon_{d,l,b} \leq 5$	DLT(2)5 ≤ 5	-	-	CS(10\Y)200 ≥ 200	CC(2/1,5/50)80	-
Styrodur® 3035 CN	≤ 5	plaatopp. ≤ 75dm²: b ≤ 3; l ≤ 5 plaatopp. > 75dm²: b ≤ 3; l ≤ 7	DS(TH) $\Delta\varepsilon_{d,l,b} \leq 5$	DLT(2)5 ≤ 5	WL(T)0,7 ≤ 0,7	WD(V)3 ≤ 3,6 (30mm) à 1,3 (120mm)	CS(10\Y)250 ≥ 250	CC(2/1,5/50)100	FT2 ≤ 1
Styrodur® 3035 CS	≤ 5	plaatopp. ≤ 75dm²: b ≤ 3; l ≤ 5 plaatopp. > 75dm²: b ≤ 3; l ≤ 7	DS(TH) $\Delta\varepsilon_{d,l,b} \leq 5$	DLT(2)5 ≤ 5	WL(T)0,7 ≤ 0,7	WD(V)3 ≤ 3,6 (30mm) à 1,3 (120mm)	CS(10\Y)300 ≥ 300	CC(2/1,5/50)130	FT2 ≤ 1
Styrodur® 4000 CS	≤ 5	plaatopp. ≤ 75dm²: b ≤ 3; l ≤ 5 plaatopp. > 75dm²: b ≤ 3; l ≤ 7	DS(TH) $\Delta\varepsilon_{d,l,b} \leq 5$	DLT(2)5 ≤ 5	WL(T)0,7 ≤ 0,7	WD(V)3 ≤ 3,6 (30mm) à 1,3 (120mm)	CS(10\Y)500 ≥ 500	CC(2/1,5/50)180	FT2 ≤ 1
Styrodur® 5000 CS	≤ 5	plaatopp. ≤ 75dm²: b ≤ 3; l ≤ 5 plaatopp. > 75dm²: b ≤ 3; l ≤ 7	DS(TH) $\Delta\varepsilon_{d,l,b} \leq 5$	DLT(2)5 ≤ 5	WL(T)0,7 ≤ 0,7	WD(V)3 ≤ 3,3 (40mm) à 1,3 (120mm)	CS(10\Y)700 ≥ 700	CC(2/1,5/50)250	FT2 ≤ 1

4. Gecertificeerde λ_D - en/of R_D -waarden voor warmte-isolatiematerialen

Algemeenheden

4.1 Voorwerp

Deze productgoedkeuring ATG/H heeft alleen betrekking op de gedeclareerde en gecertificeerde producteigenschappen, overeenkomstig de hiervoor vermelde norm(en) zonder dat een uitspraak gedaan wordt over de gebruiksgeschiktheid in specifieke toepassingen. Voor deze laatste worden de uitvoeringseisen en toepassingscriteria gegeven in de betreffende technische goedkeuring ATG* (indien beschikbaar).

4. Valeurs λ_D et/ou R_D certifiées de matériaux d'isolation thermique

Généralités

4.1 Objet

L'agrément de produit ATG/H ne concerne que les caractéristiques déclarées et certifiées du produit, conformément aux normes EN, sans toutefois se prononcer sur l'aptitude à l'emploi dans des applications spécifiques. Pour ces derniers un agrément technique ATG* reprend les critères et exigences d'emploi (si disponible).

4.2 Gedeclareerde λ_D -en/of R_D -waarden

Deze λ_D - en/of R_D -waarden zijn statistisch bepaald op basis van individueel gemeten waarden. Ze worden bepaald binnen een betrouwbaarheidsgrens van 90/90 overeenkomstig de geharmoniseerde productnormen NBN EN 13162 tot 13171 en NBN EN ISO 10456, en gecertificeerd volgens conformiteitsnorm NBN EN 13172; ze worden gedeclareerd door de fabrikant.

4.3 Plaatsing

Voor elke bouwtoepassing dient op de warmtedoorgangscoefficient van een bouwdeel een correctie-factor toegepast te worden. De berekeningsmethode wordt beschreven in NBN B 62-002:2008 en indien beschikbaar vermeld in de technische goedkeuring ATG voor de specifieke toepassing.

* In deze ATG wordt eveneens de specifieke brandreactie opgenomen.

De productgoedkeuring is afgeleverd op basis van :

- de aanvraag ingediend door de betrokken firma
- het advies van de gespecialiseerde groep "Afwerking" van de Goedkeuringscommissie, geformuleerd op basis van het verslag voorgedragen door het Uitvoerend Bureau "Isolatiematerialen" van de BUtgb.
- het gunstig advies met betrekking tot de certificatie.

4.2 Valeurs λ_D et/ou R_D déclarées

Ces valeurs λ_D et/ou R_D sont déterminées statistiquement sur base des mesures individuelles. Elles sont déterminées dans un niveau de confiance de 90/90, selon les normes harmonisées de produit NBN EN 13162 à 13171 et NBN EN ISO 10456, et certifiées selon la norme de conformité NBN EN 13172; elles sont déclarées par le fabricant.

4.3 Pose

Pour chaque emploi, il y a lieu d'appliquer un facteur de correction sur le coefficient de la transmission thermique de l'élément de construction. La méthode de calcul est décrit dans le NBN B 62-002 :2008 et est mentionnée dans l'agrément technique ATG de l'application spécifique (si disponible).

* Dans ce même ATG est repris la réaction au feu spécifique.

L'agrément de produit est délivré sur la base de :

- la demande introduite par la firme concernée
- l'avis du groupe spécialisé "Parachèvement" de la Commission de l'agrément technique formulé sur la base du rapport présenté par le Bureau exécutif "Matériaux d'isolation" de l'UBAtc
- l'avis favorable relatif à la certification.

5. Voorwaarden

5.1 Uitsluitend het in de voorpagina als ATG-houder vermelde bedrijf en het bedrijf (de bedrijven) die het onderwerp van de goedkeuring commercialiseert (commercialiseren) mogen aanspraak maken op de toepassing van deze technische goedkeuring.

5.2 Deze technische goedkeuring heeft uitsluitend betrekking op het product waarvan de handelsnaam op de voorpagina wordt vermeld. Houders van een technische goedkeuring mogen geen gebruik maken van de naam van de BUtgb, haar logo, het merk ATG, de goedkeuringstekst of het goedkeuringsnummer om aanspraak te maken op productbeoordelingen die niet in overeenstemming zijn met de technische goedkeuring, en evenmin voor producten en/of eigenschappen of kenmerken die niet het voorwerp uitmaken van de technische goedkeuring.

5.3 Informatie die door de goedkeuringshouder of zijn aangestelde, op welke wijze dan ook, ter beschikking wordt gesteld van (potentiële) gebruikers van het in de technische goedkeuring behandelde product (bv. bouwheren, aannemers, voorschrijvers, ...), mag niet in tegenstrijd zijn met de inhoud van de goedkeuringstekst, noch met informatie waarnaar in de goedkeuringstekst verwezen wordt.

5.4 Houders van een technische goedkeuring zijn steeds verplicht tijdig eventuele aanpassingen aan de grondstoffen en producten en het productieproces, voorafgaandelijk bekend te maken aan de BUtgb vzw, en de door de BUtgb aangeduide certificatieoperator, zodat deze kan oordelen of de technische goedkeuring dient te worden aangepast.

5.5 De auteursrechten behoren tot de BUtgb.

5. Conditions

5.1 Seule la firme mentionnée comme titulaire de l'ATG sur la page de garde ou la (les) firme(s) qui commercialise(nt) l'objet de l'agrément peu(ven)t prétendre à l'application de cet agrément.

5.2 Cet agrément technique se rapporte uniquement au produit dont la dénomination commerciale est indiquée à la page de garde. Les titulaires d'un agrément technique ne peuvent faire aucun usage du nom de l'UBAtc, de son logo, de la marque ATG, du texte d'agrément ou du numéro d'agrément pour revendiquer des évaluations de produit qui ne sont pas conformes à l'agrément technique, ni pour des produits et/ou des propriétés ou des caractéristiques ne constituant pas l'objet de l'agrément.

5.3 Les informations qui sont mises à disposition des utilisateurs (potentiels) du produit traité dans l'agrément technique (p.ex. maîtres d'ouvrage, entrepreneurs, prescripteurs,...) par le titulaire de l'agrément ou son délégué ne peuvent pas être en contradiction avec le contenu du texte d'agrément, ni avec les informations auxquelles il est fait référence dans le texte d'agrément.

5.4 Les titulaires d'un agrément technique sont toujours obligés de faire connaître à temps à l'UBAtc asbl et à l'opérateur de certification désigné par l'UBAtc les adaptations éventuelles apportées aux matières premières, aux produits et au processus de production afin que ceux-ci puissent évaluer si l'agrément technique doit être adapté.

5.5 Les droits d'auteur appartiennent à l'UBAtc.

De BUTgb vzw is een goedkeuringsinstituut dat lid is van de Europese Unie voor de technische goedkeuring in de bouw (UEAtc, zie www.ueatc.com) en dat aangemeld werd door de FOD Economie in het kader van Richtlijn 89/106/EEG en lid is van de Europese Organisatie voor Technische Goedkeuringen (EOTA, zie www.eota.eu). De door de BUTgb vzw aangeduide certificatie-operatoren werken volgens een door BELAC (www.belac.be) accreditiebaar systeem.

Deze technische goedkeuring werd gepubliceerd door de BUTgb, onder verantwoordelijkheid van de goedkeuringsoperator BCCA, en op basis van het gunstig advies van de Gespecialiseerde Groep "Afwerking", verleend op 21 juni 2011.

Daarnaast bevestigde de certificatie-operator BCCA, dat de productie aan de certificatievoorwaarden voldoet en dat met de ATG-houder een certificatie-overeenkomst ondertekend werd.

Datum van deze uitgave: 12 augustus 2011

Voor de BUTgb, als geldig verklaring van het goedkeuringsproces / Pour l'UBAtc, comme garant du processus d'agrément

Peter Wouters, directeur

Deze technische goedkeuring blijft geldig, gesteld dat het product, de vervaardiging ervan en alle daarmee verband houdende relevante processen:

- onderhouden worden, zodat minstens de prestatieniveaus bereikt worden zoals bepaald in deze goedkeuringstekst
- doorlopend aan de controle door de certificatie-operator onderworpen worden en deze bevestigt dat de certificatie geldig blijft

Wanneer niet langer wordt voldaan aan deze voorwaarden, zal de technische goedkeuring worden geschorst of ingetrokken en de goedkeuringstekst van de BUTgb website worden verwijderd. De geldigheid en laatste versie van deze goedkeuringstekst kan nagegaan worden door de BUTgb website (www.butgb.be) te consulteren of rechtstreeks contact op te nemen met het BUTgb secretariaat.

L'UBAtc asbl est un organisme d'agrément, membre de l'Union Européenne pour l'agrément technique dans la construction (UEAtc – voir www.ueatc.com) et notifié par le SPF Economie dans le cadre de la Directive 89/106/CEE et est membre de l'Organisation Européenne pour L'Agrément Technique (EOTA – voir www.eota.eu). Les opérateurs de certification désignés par l'UBAtc asbl fonctionnent suivant un système pouvant être accrédité par BELAC (www.belac.be).

Cet agrément technique est publié par l'UBAtc, sous la responsabilité de l'opérateur de certification BCCA, et sur base d'un avis favorable du Groupe Spécialisé « Parachèvement », délivré le 21 juin 2011.

D'autre part, l'opérateur de certification déclare que la production répond aux conditions de certification et qu'une convention de certification a été signée par le titulaire de l'agrément.

Date de cette édition : 12 août 2011

Voor de goedkeuringsoperator, verantwoordelijk voor de goedkeuring / Pour l'opérateur d'agrément, responsable pour l'agrément

Benny De Blaere, directeur generaal

Cet agrément technique reste valable, à supposer que le produit, sa fabrication et tous les processus pertinents en relation :

- soient entretenus, de sorte qu'au moins les niveaux de performance tels que déterminés dans cet agrément soient atteints
- soient soumis aux contrôles permanents par l'opérateur de certification et que celui-ci confirme que la certification reste valable.

Lorsqu'il est fait défaut à ces conditions, l'agrément technique sera suspendu ou retiré et le texte d'agrément sera supprimé du site internet de l'UBAtc.

La validité et la dernière version de ce texte d'agrément peuvent être contrôlées en consultant le site internet de l'UBAtc (www.ubatc.be) ou en prenant directement contact avec le secrétariat de l'UBAtc.